

**ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА**

**Consus Sp. z o.o.**  
Ul. Metalowców 25  
39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236  
Fax.: +48 14 681 4236

## **Полиэфирная порошковая краска для термической печатки**

### **Назначение**

Порошковая краска характеризуется хорошими параметрами устойчивости. Краска является базой и приспособлена для термической печатки. Цель получения эффекта — дерево, камень или другие. Находит применение — стальные и фасадные конструкции, двери и окна, мебель и т.д.

### **Технические данные**

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО
Цвет:	оттенки жёлтые, коричневые, белые
Внешний вид:	гладкая или мелкая
Блеск:	глянец и мат для гладких, мат для мелких структур
Толщина покрытия:	60 $\mu\text{m}$
Режим полимеризации:	стандарт 180 °C/15 мин, рекомендуется 200 °C/15 мин
Удельный вес:	в зависимости от цвета 1,2-1,7 грамм/см <sup>3</sup>
Расход:	в зависимости от толщины 8-12 м <sup>2</sup> /кг
Упаковка:	25кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

### **Рекомендации по применению**

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально приготовлена. . Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо сконтактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность



## ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

**Consus Sp. z o.o.**  
 Ul. Metalowców 25  
 39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236  
 Fax.: +48 14 681 4236

предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности пред назначенной для порошковой покраски.

Сталь – обезжикивание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование

Оцинковая сталь – обезжикивание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий – обезжикивание, хромирование или альтернативные методы

Необходимо обратить особое внимание на правильное прилегание пленки к покрашенной поверхности и полную полимеризацию порошкового покрытия. Недостаточное упрочнение порошковой краски может привести к проблемам во время снятия термотрансферной пленки. Печатка прессом при предварительной полимеризации будет возможна только при выполнении всех требований. Время необходимое для полного произведения рисунка зависит от пленки и формы детали, подбирается индивидуально. Фирма Consus является производителем базовой порошковой краски и не несет ответственности за полученный эффект пленки и её устойчивость на химическую среду и UV.

### Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	Gt0
Удар (ISO 6272):	50 см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 5мм
Твердость по карандашу(15184):	мин. H
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 6мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 2мм в течении 500 часов.

### Информация о продукте

Индекс:	RT 0316.....
Цвет:	RAL 1001.....
Блеск:	мат .....
Внешний вид покрытия:	мелкая структура .....
Теоретический расход:	11,56 м <sup>2</sup> /кг
Рекомендованная толщина покрытия:	60μm



## ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.  
Ul. Metalowców 25  
39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236  
Fax.: +48 14 681 4236

### Дополнительные информации

---

---

---

---

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющимся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использованию краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.